



Ta fram svetsdatablad WPS:er enklare och bättre!

IGH WELD SOFTWARE är det kompletta programmet för alla svetsande företag som vill ha bättre struktur, kvalitet och ekonomi på sin svetsning.

I programvaran ingår ett flertal databaser för bl a grundmaterial, tillsatsmaterial,skyddsgaser och program för värmefbehandling, beräkning av sträckenergi mm.

IGH WELD SUPPORT AB		Svetsdatablad		WPQR	Nr					
Utarbetad av	???????	Ritningsnummer	WPQR.....							
Prospekt	Procedur	Producent	IGH WeldSupport	Datum	2014-08-29					
Stad/ort	Göteborg	Företag	Svetsare	Sida/av	1					
Svetsmetod	111Metallbågsvetsning	Ref.Standard	SS-EN ISO 15614-1							
Skyddsgas/Flux		Svetsklass:en	5817	B						
Rotgas		L/min	Plasma		L/min					
Rör/Plat	Plat									
Svetsläge	EN.PA., ASME:1G BW/P									
Pendling	3 ggr elektrodiament									
Fogtyp	BW									
Fogberedning	Maskinbearbetat									
Rengöring/metod	Slipning									
Rotstod	Nej									
En/tvåsidig	Ensidig									
Mejsling rot	Slipas upp vid elektrod byte									
Wolfralemeltrad	Dia 1									
Gashylsa dia										
Häftning	fogen									
Identifiering av grundmaterialCH:Nr		Spalt	3-4 mm	Rätkant	1,0 mm					
Del	Material/grade	Standard	Beteckning	Grupp	Leveranställstånd					
1	1.0570	EN 10025	S355J2G3	1.2	Normalisering					
2	1.0570	EN 10025	S355J2G3	1.2	Normalisering					
Identifiering av tillsatsmaterialCH:Nr		Identifiering av tillsatsmaterialCH:Nr								
Id	Tillverkare	Beteckning	Standard/klassificering	Grupp/typ	Tillsatsmat/behandling					
A	ESAB	OK 48.00	SFA/AWS A5.1 E7018	Basisk	Ent:Tillverkaren					
B	ESAB	OK 48.00	SFA/AWS A5.1 E7018	Basisk	Ent:Tillverkaren					
Svetsparametrar		Pulssvets	Genomsnitt-ström amp	Pulsfrequens hertz		Övrigt				
Sträng Nr	Id	Tillsats Nr	Svets metod	Tradmatning m/min	Ampere Min Max	Volt Min Max	Polaritet AC/DC	Svetshastighet mm/min	Gas L/min	Heat input KJ/mm
1	A	2.5	111		77	22	DC+	59		1,4
2	A	2.5	111		85	23	DC+	92		1,0
3	B	3,2	111		133	25	DC+	87		1,8
4	B	3,2	111		130	24	DC+	94		1,6
5			111							
			136							
Värmebehandling Metod										
PWHT	Min*	Max*	Hålltid	mm/min	Uppv.hast	C/h	Avkyl.hast	Grader* tim		
Förvärmning min*	Max*	Mellansträngstemperatur 200°	Temperaturkontroll	Termometer						
Värmeförlust beräknad ent:1011-1 0,8 Certifieringsorgan:										
Svetsansvarig:										

Copyright IGH-Welding

Programmet erbjuder följande funktioner

- Plats för att skriva svetsinstruktioner
- Databas för EN grundmaterial och ASTM grundmaterial
- Databas för tillsatsmaterial, inklusive sökfunktion
- Databas för skyddsgaser, inklusive sökfunktion
- Databas för materialstandarder
- Databas för jämförelse grundmaterial, inklusive sökfunktion
- Databas för gjorda WPS:er, inklusive sökfunktion samt kopiering till EXCEL 2007–2010

Samtliga databaser kan uppdateras av användaren

- Värmebehandlingsprogram
- Schaeffler diagram
- Ritfunktioner, med möjlighet att skriva in fogtyp FW, BW, X fogar, ritar fogen själv
- Funktion för att flytta hela rader
- Beräkna sträckenergi (från en WPQR) efter egen erfarenhet, från uppmätta svetsvärden.
- Möjlighet att göra kostnadsberäkningar för tillsatsmaterial samt fogvolymer.
- Spara ner gjorda WPS:er i XML format.
- Spara ner till WPQR i XML-format och i PDF-format Hämta en WPQR för att göra en WPS
- Alla sparade XML-filer kan hämtas tillbaka till programmet för ändringar.
- Hämta färdgritade fogar, spara ner bilder (fogar), ändra bilder (fogar) i paint.
- Välj språk (svenska /engelska)

Läs mer på
www.svetsteknik.se

det kompletta Svetshuset

Södra Långebergsgatan 18 • 421 32 Västra Frölunda
Tel 031-28 90 90 • info@svetsteknik.se
www.svetsteknik.se

